



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK HYDRO PLUS LWR-XXX/YY

Lakier wodorozcieńczalny-wielowarstwowy

KARTA TECHNICZNA

Solak Hydro Plus LWR-XXX/YY jest akrylowym wyrobem lakierowym o właściwościach tiksotropowych. Charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia oraz bardzo dobrą przyczepnością do podłoża. Dzięki swoim właściwościom z powodzeniem nadaje się zarówno do aplikacji natryskiem jak i ręcznego nakładania pędzlem. **Lakier tworzy powłokę odpowiadającą wymaganiom normy EN-71-3, co stanowi rekomendację jego stosowania do lakierowania mebli oraz zabawek dla dzieci.** Wykazuje znakomitą odporność mechaniczną i chemiczną.

Zakres stosowania	Przeznaczony do dekoracyjnego i ochronnego malowania powierzchni drewnianych i drewnopochodnych znajdujących się wewnątrz pomieszczeń, takich jak: meble, drzwi, panele ściennie. Nadaje się także do lakierowania zabawek oraz elementów dekoracyjnych.
Kolorystyka	Bezbarwny.
Stopień połysku	Wysoki Połysk, Połysk, Półpołysk, Półmat, Mat.
Przygotowanie podłoża	Powierzchnie drewniane przeznaczone do lakierowania powinny być czyste, odpowiednio wyszlifowane papierem ściernym nr 150–220 (w zależności od gatunku drewna) oraz pozbawione kurzu i żywicznych plam.
Przygotowanie wyrobu	Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Lakier można rozcieńczyć wodą. <u>Nie należy stosować rozcieńczalnika ponad 5%. W przypadku lakierowania pędzlem, po wykonaniu próbnego lakierowania, dopuszcza się dodatek większej ilości wody. Należy jednak pamiętać, że nadmierne rozcieńczenie może pogorszyć jakość powłoki.</u>
Aplikacja	Lakier przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym, hydrodynamicznym lub elektrostatycznym oraz pędzlem. Wymagana jest aplikacja co najmniej dwóch warstw lakieru ze starannym szlifowaniem międzywarstwowym przy użyciu papieru ściernego nr 220 do 320. Trzeba zwracać uwagę, aby nie zeszlifować powłoki lakieru do surowego drewna. Może to być przyczyną powstawania plam po naniesieniu warstwy nawierzchniowej. Wzajemną tolerancję z podłożem należy sprawdzić przez próbne wymalowanie. Uzyskanie pozytywnego efektu decyduje o ostatecznym zastosowaniu produktu. Lakierowanie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 15°C do 25°C. Nie należy używać produktu w temperaturze poniżej 15°C. Optymalne do aplikacji lakieru wartości wilgotności względnej wynoszą 40-60%.
Suszenie	Polakierowane elementy suszyć w temperaturze około 20°C przez 3-4 godziny. W celu skrócenia czasu schnięcia można podwyższyć temperaturę do 40°C po wstępnym suszeniu w temperaturze ok. 20°C przez 15 minut. Wysuszone elementy powinny być schłodzone do temperatury pokojowej i następnie poddane obróbce szlifowania (jeżeli nakładana jest kolejna warstwa lakieru). Temperatura elementów sztaplowanych nie powinna przekraczać 30°C.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK HYDRO PLUS LWR-XXX/YY

Lakier wodorozcieńczalny-wielowarstwowy

KARTA TECHNICZNA

Istotne jest, aby przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia.

Wyroby lakierowe przed pakowaniem korzystnie jest sezonować około 2 dni.

Mycie narzędzi

Wodą, bezpośrednio po zakończeniu procesu aplikacji.

Parametry techniczne

Lepkość (kubek 4mm; 20°C)	[s]	80-100	
Gęstość (20°C)	[g/cm ³]	1,03	
Zawartość ciał stałych	[%]	ok. 33	
Suszenie* (aplikacja 100 g/m², 20°C, wilgotność względna 65%)	[min]	Pyłosuchość	40
	[h]	Szlifowalność	4
	[h]	Sztaplowanie	24

* - Czasy wysychania odnoszą się do naniesienia produktu w ilości 100g/m² w temperaturze 20°C. W przypadku aplikacji na różne gatunki drewna ww. czasy wysychania należy ustalić indywidualnie w odniesieniu do konkretnych warunków schnięcia (temperatura, wilgotność).

Zawartość LZO

<80 g/l. Produkt spełnia wymogi rozporządzenia Ministra Gospodarki z 2010r. (A/e FW<130g/l).

Opakowania

Opakowania o pojemności: 5l; 20l;60l.

Kontenery o pojemności 1000l.

Wydajność teoretyczna

10-12 m² z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.

Okres gwarancji

12 miesięcy od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach).

Transport

W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 30°C.

Przechowywanie

W zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 30°C.
Chronić przed mrozem.

Data aktualizacji: 28.04.2017

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.